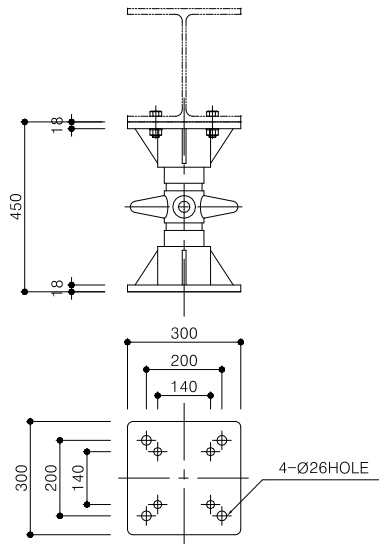
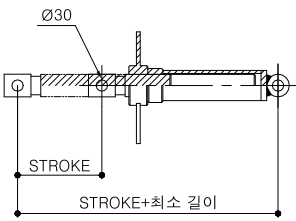


강재거푸집 상세도 (3)

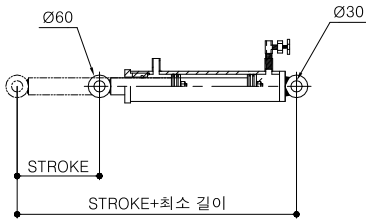
SCREW JACK 50TON 상세도
S = 1:10



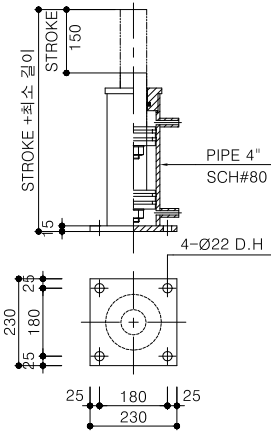
SIDE JACK BOLT 상세도
S = 1:10



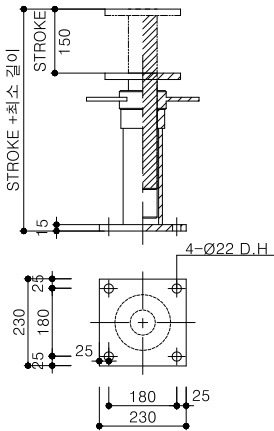
SIDE HYDRAULIC SYLINDER 상세도
S = 1:10



UP/DOWN HYDRAULIC SYLINDER 상세도
S = 1:10



UP/DOWN JACK BOLT 상세도
S = 1:10



재 료 표

H-BEAM					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
482x300x11x15	6,200	10	114.00	7,068	
	3,000	10	114.00	3,420	
400x400x13x21	5,350	2	172.00	1,840	
300x300x10x15	5,200	2	94.00	978	
	3,000	10	94.00	2,820	
294x200x8x12	8,000	5	56.80	2,272	
200x200x8x12	3,400	10	49.90	1,697	
	800	20	49.90	798	
	18,470	5	49.90	4,608	
	300	5	49.90	75	
150x150x7x10	600	10	31.50	189	
100x100x6x8	1,300	10	17.20	224	
	1,400	10	17.20	241	
	1,200	10	17.20	206	
	700	20	17.20	241	
	800	20	17.20	275	
	300	10	17.20	52	
	10,000	6	17.20	1,032	
소 계				29,998	ADD7%

CHANNEL					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
150x75x6.5x10	5,300	8	18.60	789	
100x50x5x7.5	5,200	70	9.36	3,407	
100x50x5x7.5	10,000	25	9.36	2,340	
소 계				6,993	ADD7%

STEEL - PLATE					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
8T	18470x5200	1	7.85	6,032	
9~18T	4'x8'	5	420.00	2,100	
소 계				8,945	ADD10%

ANGLE					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
50x50x6	10,000	25	4.43	1,108	
소 계				1,185	ADD7%

RAIL					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
50Kg	10,000	4.5	50.40	2,268	
소 계				2,427	ADD7%

PIPE					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
6"	6,000	3	19.20	346	
소 계				370	ADD7%

E.X PLATE					
규 격	길 이 (mm)	수 량	단위 중량(KG/M)	총 중량(KG)	비고
4.5t x 4*8	4'x8'	35	31.00	1,085	
소 계				1,194	ADD10%

재 료 표

ACCESSORY					
품 명	규 격	수 량	단위중량(kg/M)	총중량(kg)	비고
BOLT . NUT	M20	800	0.15	120	
ROCK BOLT	M25	200	1.54	308	
유압 유너트		1		560	
H.Y.D JACK (상하)	SCH80*5"	4	33.00	132	
H.Y.D JACK (좌우)	SCH80*4"	4	33.00	132	
H.Y.D JACK (전후)	SCH80*4"	2	62.00	124	
JACK BOLT (상하)	SCH80*5"	11	30.00	330	
JACK BOLT (좌우)	SCH80*5"	26	30.00	780	
SCREW JACK	50TON	6	25.00	150	
STOP BAR		4	70.00	280	
WHEEL	DOUBLE	4	550.00	2,200	
CON'C HOLE	D140	4			
검사창	300x300	4			
JACK ASS'Y	원지,고리,핀	170	2.90	493	
그라우팅홀		1			
바이브레타	1/4HP	4			
배관자재비		1		300	
소 계				5,909	
운반비	공장에서 항구까지	1			
창비대		1			
제작비		1			
설치비		1			
샌딩및 코팅		1			
구조검토비		1			
소모자재외		1			
소 계					
합 계				57,020	
고철공제				57.0	
고철공제 후 금액				-	

NOTE

1. Concrete 타설 시공은 시공순서에 의해 타설하고 1단계 타설할때 편측압이 없도록 50cm 이상 높이가 차이 나지않게 좌,우 대칭으로 concrete 를 투입 하여야 한다.
2. concrete 타설후 강재거푸집은 충분히 양생된후 탈형한다.
3. 터널 천단부에 shot concrete lining 과 concrete lining 사이에 공극이 발생되지 않도록 충분한 주입을 하여야하며, 공극 발생시 grout 를 주입하여 충전 하여야 한다.
4. 동바리는 타설시 지지해야하며, concrete 가 자중및 시 공중에 가해지는 하중에 충분히 견딜만한 강도를 가질때 까지 떼어서는 안된다.
5. 검사창 위치는 감독원과 협의 하에 시공한다.
6. 본 도면은 현장 여건에 따라 변경 제작할 수 있다.



대림산업

사업명	울릉도 일주도로2 건설공사		
시설/공구			
건설분야	토 목	건설단계	실시설계

△						
△						
△						
△	2015.12.	실시설계 준공	김 성 호	최 규 대	최 장 식	
개정번호	날짜	개 정 내 용	과업책임자	분야별책임자	설계자	

위치정보		도 면 명	강재거푸집 상세도 (3)
축 척	NONE		
도면번호	C0060407-010	편철번호	3.072